

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín Oficina Bogotá
 Cra. 66 No. 42 - 83 Cra. 53B No. 131A - 72
 Medellín - Colombia Bogotá D.C. - Colombia
 Tel.: +57 (4) 589 16 35 Tel.: +57 (1) 470 37 64
 Cel.: +57 311 335 99 24 Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 1 de 10

Serie JURIAN

Cintas **12µm** para Estampar al Calor
 Para Papel, Cartulinas y Plastificados

CIN-JB α 1xxx / CIN-JB β xxx / CIN-JB δ xxx / CIN-JM α 1xxx / CIN-JM β xxx / CIN-JH α 1xxx / CIN-JH β xxx

Descripción del Producto

La Cinta **JURIAN** para estampar al calor del grosor 12µm ofrece propiedades de coberturas amplias como cajas de vinos y licores, paquetes de película, etiquetas, tarjetas de felicitaciones, cajas de papel, cubiertas de libros, varias pegatinas y muchos otros usos en la aplicación gráfica. La referencia **JURIAN** cumple la certificación ROHS (Directive 2011/65/EU & (EU)2015/863 Annex II)

Sustratos recomendados

- PEGA ALPHA [α]: Pega universal para la mayoría de papeles y pocos plastificados (como HHxxx, etc.)
- PEGA BETA [β]: Pega especial para sustratos de bajas dinas, pero también para varios papeles (como Jxxx)
- PEGA GAMMA [δ]: Pega universal para la mayoría de plastificados y varios papeles. (como 20-01, etc.)

Diferencias en las Pegas

Adecuado para:

- Papel (normal, para imprimir, recubierto o lacado) & Cartulina
- Papel laminado (como BOPP)
- Etc.

Características y Aplicaciones

- Apto para aplicación cobertura (fino a medio).
- Apto para su uso en diferentes tipos de máquinas en la industria gráfica.
- Propiedades de adhesión universal sobre impreso/no-impreso y superficie lacada.
- Con una buena adherencia y buena resistencia a la abrasión.
- Es adecuado para la impresión en la capa de sellado con la tinta adecuada.
- Productos: cajas de cosméticos, cajas de vinos y licores, tarjetas de felicitación, etiquetas, pegatinas y otros varios usos en el sector gráfico.
- Sustratos: Se ajusta en papeles cubiertos de tinta, recubierto de Primer y laminados OPP.
- Máquinas: arriba-abajo, platina, cilindro, máquinas de estampación en caliente de concha.

Especificaciones

Base Film	Thickness (u)	Width (cm)	Length (m)	Gross. Weight (kg)	Inner Diameter (cm)	Outer Diameter (cm)
PET	12	64	120	1.8	2.5	6

El contenido de esta publicación se entrega sólo como información. Esta publicación no contiene ninguna garantía respecto a la actualidad, exactitud, integridad y calidad de la información aquí entregada o con respecto a la disponibilidad del producto. La información de esta publicación y de los productos aquí descritos está sujeta a cambios o actualizaciones en cualquier momento sin previo aviso por parte de GROUPMAXI S.A.S. Todos los derechos reservados. © 2021 GROUPMAXI S.A.S.

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín
 Cra. 66 No. 42 - 83
 Medellín - Colombia
 Tel.: +57 (4) 589 16 35
 Cel.: +57 311 335 99 24

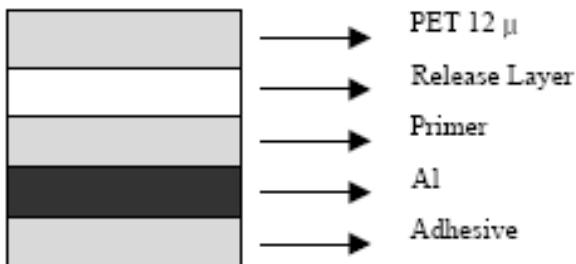
Oficina Bogotá
 Cra. 53B No. 131A - 72
 Bogotá D.C. - Colombia
 Tel.: +57 (1) 470 37 64
 Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 2 de 10

Construcción



Propiedades

Parameters	Unit	Value	Test Method
Thickness	u	12±0.8	
Specific Weight	g/cm ³	1.39	
Surface Tension	Dyne	N/A	
Tensile Strength			
MD	kg/mm ²	23±4	ASTM D-882
TD	kg/mm ²	23±4	
Elongation at Break			
MD	%	120±25	ASTM D-882
TD	%	120±25	
Shrinkage At 150°C/30min			
MD	%	1.5±0.5	ASTM D-1204
TD	%	0±0.3	
Friction Coefficient Film to Film			
	μS	N/A	N/A
	μd	N/A	
Moisture Barrier			
	g/100 in ² 24hr	N/A	N/A
	g/m ² 24hr	N/A	
Oxygen Barrier			
	cm ³ /100in ²	N/A	N/A
	cm ³ /m ²	N/A	

El contenido de esta publicación se entrega sólo como información. Esta publicación no contiene ninguna garantía respecto a la actualidad, exactitud, integridad y calidad de la información aquí entregada o con respecto a la disponibilidad del producto. La información de esta publicación y de los productos aquí descritos está sujeta a cambios o actualizaciones en cualquier momento sin previo aviso por parte de GROUPMAXI S.A.S. Todos los derechos reservados. © 2021 GROUPMAXI S.A.S.

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín	Oficina Bogotá
Cra. 66 No. 42 - 83	Cra. 53B No. 131A - 72
Medellín - Colombia	Bogotá D.C. - Colombia
Tel.: +57 (4) 589 16 35	Tel.: +57 (1) 470 37 64
Cel.: +57 311 335 99 24	Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 3 de 10

Temperatura de estampación (*Dependiendo de la velocidad de la máquina y área de estampación*)
90-130°C en máquinas verticales (Flat/Flat)
130-150°C en máquinas cilíndricas (Round/Flat)
210-245°C en máquinas rotativas (Round/Round)

Certificaciones

La referencia JURIAN cumple la certificación **ROHS** (Directive 2011/65/EU & (EU)2015/863 Annex II) y es libre de:

- Cadmio (Cd)
- Mercurio
- Plomo (Pb)
- Cromo hexavalente (Cr6 +)
- Bifenilos polibromados (PBB)
- Difeniléteres polibromados (PBDE)
- Bis (2-etilhexil) ftalato (DEHP) [agregado en 2015]
- Ftalato de bencil butilo (BBP) [agregado en 2015]
- Ftalato de dibutilo (DBP) [agregado en 2015]
- Diisobutilftalato (DIBP) [agregado en 2015]

Desde el 8 de Juli 2021 la JURIAN tiene la certificación **REACH** al respecto de la regulación (EC) No. 1907/2006. Nuestra referencia cumple con el reglamento comunitario europeo al respecto de su producción, el uso de sustancias químicas y sus potenciales impactos tanto sobre la salud humana como sobre el ecosistema. Es hasta la fecha la legislación más estricta reguladora de las sustancias químicas e impactará en las industrias a todo lo largo del planeta.

Rollo estándar

640mm x 120m
640mm x 240m
1280mm x 305m

Restricciones y Limitaciones

- Los rollos deben estar protegidos del calor excesivo y se almacenan en el empaque original.
- Golpes violentos debe ser evitado.
- Póngase en contacto con nosotros para obtener más información detallada sobre el uso y aplicación.

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín Oficina Bogotá
Cra. 66 No. 42 - 83 Cra. 53B No. 131A - 72
Medellín - Colombia Bogotá D.C. - Colombia
Tel.: +57 (4) 589 16 35 Tel.: +57 (1) 470 37 64
Cel.: +57 311 335 99 24 Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 4 de 10

Serie JURIAN

Cintas **12 μ m** para Estampar al Calor
Para Papel y Cartulinas

1. Identificación de la Sustancia / Preparación y de la Compañía / Empresa

Identificación de la sustancia o preparación (nombre comercial):

CINTAS **JURIAN** para Estampar al Calor, de 12 μ m

CIN-JB α 1xxx / CIN-JB β xxx / CIN-JB δ xxx / CIN-JM α 1xxx / CIN-JM β xxx / CIN-JH α 1xxx / CIN-JH β xxx

Proveedor:

GROUPMAXI S.A.S.

Carrera 66 No. 42 - 83

Medellín - Colombia

No. Teléfono:

Tel.: +57 (4) 589 1635

No. Teléfono de Emergencias:

Tel.: +57 (4) 589 1635

2. Composición / Información de los Ingredientes

Durante el funcionamiento normal y el uso, este artículo de material sólido no presenta inhalación, ingestión o peligros químicos. Cuando este artículo es mecanizado o modificado de otra manera por el usuario, los polvos pueden crearse en cantidades lo suficientemente importantes como para afectar la funcionalidad de las máquinas y equipos y pueden ser potencialmente peligrosos si se exceden los límites de exposición descritos en la Sección 8.

3. Identificación de Peligrosidad

Donde está presente, los constituyentes listados existen como un sólido.

Nombre químico	Numero CAS	%
Tereftalato de polietileno	25038-59-9	77-89
Aluminio	7429-90-5	≤ 1
Resina de melamina		≤ 4
Nitrocelulosa	9004-70-0	≤ 1
Resina olefina	9004-70-0	≤ 1
Resina de fenol		≤ 7
Resina rosín		≤ 3

(continúa en la siguiente página)

El contenido de esta publicación se entrega sólo como información. Esta publicación no contiene ninguna garantía respecto a la actualidad, exactitud, integridad y calidad de la información aquí entregada o con respecto a la disponibilidad del producto. La información de esta publicación y de los productos aquí descritos está sujeta a cambios o actualizaciones en cualquier momento sin previo aviso por parte de GROUPMAXI S.A.S. Todos los derechos reservados. © 2021 GROUPMAXI S.A.S.

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín Oficina Bogotá
Cra. 66 No. 42 - 83 Cra. 53B No. 131A - 72
Medellín - Colombia Bogotá D.C. - Colombia
Tel.: +57 (4) 589 16 35 Tel.: +57 (1) 470 37 64
Cel.: +57 311 335 99 24 Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 5 de 10

Resina de caucho		≤2
Resina terpénica		≤3
SiO ₂	7631-86-9	≤1
Resina cetona		≤7
Resina de vinilo		≤5
Resina acrílica		≤4
Resina de uretano		≤2
Los demás		≤3

4. Medidas de Primeros Auxilios

Inhalación

Si la respiración se ha detenido, realice respiración artificial y obtenga asistencia médica inmediatamente. Si la irritación persistente, la tos intensa o la respiración son difíciles, dé aire fresco y busque atención médica lo antes posible.

Ingestión

Si se ingiere el producto o el polvo, busque atención médica o consejo médico de inmediato. No induzca el vómito.

Contacto visual

Las lesiones oculares causadas por partículas sólidas deben recibir atención médica inmediata. El polvo puede ser enjuagado de los ojos inmediatamente con grandes cantidades de agua, levantando los párpados inferior y superior de vez en cuando. Busque atención médica.

Contacto con la piel

Los cortes o abrasiones deben tratarse con prontitud con una limpieza completa del área afectada. Lave la piel con jabón o detergente suave y agua. Obtenga atención médica si se desarrolla y persiste irritación o dermatitis.

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín	Oficina Bogotá
Cra. 66 No. 42 - 83	Cra. 53B No. 131A - 72
Medellín - Colombia	Bogotá D.C. - Colombia
Tel.: +57 (4) 589 16 35	Tel.: +57 (1) 470 37 64
Cel.: +57 311 335 99 24	Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 6 de 10

5. Medidas contra Incendios

Propiedades Inflamables / Combustibles

Datos no disponibles

Explosión de fuego

Datos no disponibles

Medios de extinción

Use agua pulverizada, espuma resistente al alcohol, producto químico seco o dióxido de carbono

Equipo / Instrucciones para Combatir Incendios

Combate el fuego con las precauciones normales desde una distancia razonable. Procedimiento estándar para incendios químicos. Use ropa de protección completa y aparatos respiratorios autónomos de presión positiva.

6. Medidas de liberación accidental

Precauciones personales

El producto en forma sólida puede ser recogido a mano u otros medios para ser colocado en un recipiente.

Precauciones ambientales

Si la eliminación de desechos se considera necesaria, siga las regulaciones federales, estatales o locales.

Métodos de limpieza

Arriba No utilice aire comprimido para la limpieza.

7. Manipulación y Almacenamiento

This product does not require special safety precautions for handling. Operations such as grinding, cutting, sanding and shearing may generate dusts or fumes which may require special handling procedures.

No almacenar junto a alimentos, comida para animales o textiles. Vea la recomendación de la Asociación Alemana de la Industria Química (Verband der Chemischen Industrie, VCI), Septiembre de 1993.

El contenido de esta publicación se entrega sólo como información. Esta publicación no contiene ninguna garantía respecto a la actualidad, exactitud, integridad y calidad de la información aquí entregada o con respecto a la disponibilidad del producto. La información de esta publicación y de los productos aquí descritos está sujeta a cambios o actualizaciones en cualquier momento sin previo aviso por parte de GROUPMAXI S.A.S. Todos los derechos reservados. © 2021 GROUPMAXI S.A.S.

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín	Oficina Bogotá
Cra. 66 No. 42 - 83	Cra. 53B No. 131A - 72
Medellín - Colombia	Bogotá D.C. - Colombia
Tel.: +57 (4) 589 16 35	Tel.: +57 (1) 470 37 64
Cel.: +57 311 335 99 24	Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 7 de 10

8. Controles de Exposición y Protección Personal

Controles de ingeniería apropiados

En el mecanizado, use ventilación adecuada local (preferiblemente) o general para asegurar que las concentraciones de polvos o vapores no excedan los límites de exposición. Mantenga el lugar de trabajo limpio y seco. Capacitar al personal para minimizar la exposición a los peligros durante la instalación y el reemplazo del producto. De forma regular, verifique la condición y el funcionamiento adecuado del equipo en el que se instalará el producto.

Protección Personal Respiratoria

No requerido

Protección personal de las manos

Use guantes adecuados para períodos de exposición prolongada o para protegerse contra riesgos físicos.

Protección para los ojos

Siempre use gafas de seguridad con escudos laterales

Protección de la Piel

No requerido

9. Propiedades Físicas y Químicas

Aspecto/Olor:	Sólido en forma de hoja, el color puede variar
Umbral del olor	Sin datos
PH	Sin datos
Punto de ebullición	Sin datos
Punto de fusión	258-260 °C
Solubilidad (H2O)	Insoluble en agua
Gravedad Específica	1,4 g / cm ³ (20 °C)
Densidad	Sin datos
Coeficiente Octanol/H2O	Sin datos
Tasa de evaporación	No volátil
Peso molecular	Sin datos
Temperatura de descomposición	Sin datos

(continúa en la siguiente página)

El contenido de esta publicación se entrega sólo como información. Esta publicación no contiene ninguna garantía respecto a la actualidad, exactitud, integridad y calidad de la información aquí entregada o con respecto a la disponibilidad del producto. La información de esta publicación y de los productos aquí descritos está sujeta a cambios o actualizaciones en cualquier momento sin previo aviso por parte de GROUPMAXI S.A.S. Todos los derechos reservados. © 2021 GROUPMAXI S.A.S.

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín Oficina Bogotá
 Cra. 66 No. 42 - 83 Cra. 53B No. 131A - 72
 Medellín - Colombia Bogotá D.C. - Colombia
 Tel.: +57 (4) 589 16 35 Tel.: +57 (1) 470 37 64
 Cel.: +57 311 335 99 24 Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 8 de 10

Ignición automática	Sin datos
Límite inferior de inflamabilidad	Sin datos
Punto de inflamación	Sin datos
Límite superior de inflamabilidad	Sin datos
Densidad de vapor	Sin datos
VOC	Sin datos
Presión de vapor	Sin datos
Clase de Inflamabilidad	Inflamable si entra en contacto con el fuego
Viscosidad	Sin datos

10. Estabilidad y Reactividad

Estabilidad

Estable en condiciones normales de manipulación

Incompatibilidad

Oxidantes, ácidos y bases fuertes

Descomposición Peligrosa / Subproductos

Los óxidos de carbono y nitrógeno, fenol y formaldehído si se calientan en exceso de 300 °C

Polimerización peligrosa

El contacto del polvo con oxidantes fuertes puede causar incendio o explosión.

11. Información Toxicológica

Posibles efectos por vías de exposición

Inhalación	Ninguna
Contacto con los ojos	Ninguno
Contacto con la piel	Ninguno
Ingestión	Ninguno
Carcinogenicidad	Ninguna
Mutagenicidad	Ninguna
Teratogenicidad	Ninguna

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín Oficina Bogotá
Cra. 66 No. 42 - 83 Cra. 53B No. 131A - 72
Medellín - Colombia Bogotá D.C. - Colombia
Tel.: +57 (4) 589 16 35 Tel.: +57 (1) 470 37 64
Cel.: +57 311 335 99 24 Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 9 de 10

12. Información Ecológica

Ecotoxicidad	No es biodegradable. No se espera que este producto presente un peligro ambiental.
Persistencia / Degradabilidad	Sin Datos
Potencial de bioacumulación	Sin Datos
Movilidad en el Suelo	Sin Datos

13. Consideraciones para la Eliminación de Desechos

Instrucciones de eliminación

Deseche de acuerdo con las regulaciones federales, estatales, provinciales y locales. Las regulaciones también pueden aplicarse a los recipientes vacíos. La responsabilidad de la correcta eliminación de los residuos corresponde al propietario de los residuos.

14. Información de Transporte

El material no está regulado bajo las disposiciones del DOT.

15. Información Reglamentaria

Estado de inventario de la TSCA en los Estados Unidos

Todos los ingredientes de este producto están listados o están excluidos de la lista en el Inventario de Sustancias Químicas de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas de EE. UU. (TSCA).

Estado del inventario DSL de Canadá

Todos los ingredientes de este producto están listados o están excluidos de la inclusión en la Lista de Sustancias Domésticas (DSL), la Lista de Sustancias no Domésticas (NDSL) o están exentos.

Sección 302 de CERCLA / SARA

No enlistado

SARA (311, 312) Clase de peligro

No enlistado

Sección 313 de CERCLA / SARA

No enlistado

(continúa en la siguiente página)

El contenido de esta publicación se entrega sólo como información. Esta publicación no contiene ninguna garantía respecto a la actualidad, exactitud, integridad y calidad de la información aquí entregada o con respecto a la disponibilidad del producto. La información de esta publicación y de los productos aquí descritos está sujeta a cambios o actualizaciones en cualquier momento sin previo aviso por parte de GROUPMAXI S.A.S. Todos los derechos reservados. © 2021 GROUPMAXI S.A.S.

Ficha Técnica (TDS) & Ficha de Seguridad (MSDS)

Oficina Medellín	Oficina Bogotá
Cra. 66 No. 42 - 83	Cra. 53B No. 131A - 72
Medellín - Colombia	Bogotá D.C. - Colombia
Tel.: +57 (4) 589 16 35	Tel.: +57 (1) 470 37 64
Cel.: +57 311 335 99 24	Cel.: +57 318 392 71 32

Fecha de Impresión: 18.08.2021 (Versión 2)

Última Revisión: 18.08.2021

Página 10 de 10

California Prop 65

Este producto no está sujeto a los requisitos de información bajo la Proposición 65 de California.

Clasificación de peligros del SIMDUT

No enlistado

16. Otras Informaciones

Información adicional

Las declaraciones contenidas en esta ficha de datos de seguridad del material están basadas en el conocimiento actual. Tienen por objeto describir los productos con respecto a los requerimientos de seguridad y, por lo tanto, no tienen el efecto de garantizar ciertas propiedades.

Ficha de Datos de Seguridad del Material preparado por (departamento)
Departamento de Higiene Industrial.

Contacto

Sra. Cardona

No. Telefónico

+57 (4) 589 1635

Correo Electrónico

info@maxigraf.co